



MUNICÍPIO DE ARAME/MA

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 007/2024  
 PROCESSO LICITATÓRIO 00000014



TERMO DE ADJUDICAÇÃO

O(a) Secretário(a) Municipal de Obras e Urbanismo do(a) MUNICÍPIO DE ARAME/MA comunica aos interessados e participantes do PREGÃO ELETRÔNICO 007/2024 referente à *Contratação de empresa especializada para a RECUPERAÇÃO DE ESTRADAS VICINAIS NO MUNICÍPIO DE ARAME - MA.*, que ADJUDICA nos termos do Inciso IV do Art. 71 da Lei nº 14.133/2021, o objeto do certame a(s) empresa(s):

Fornecedor : PAVIMENTADORA LTDA - 40.019.445/0001-38

| Item | Quant. | Un      | Marca                            | Modelo            | Unitário Adjudicado | Total Adjudicado | Unitário Orçado  | Total Orçado     | Econ. %  | Econ. R\$     |
|------|--------|---------|----------------------------------|-------------------|---------------------|------------------|------------------|------------------|----------|---------------|
| 1    | 1,00   | SERVIÇO | RECUPERAÇÃO DE ESTRADAS VICINAIS | ESTRADAS VICINAIS | R\$ 1.388.777,12    | R\$ 1.388.777,12 | R\$ 1.446.642,83 | R\$ 1.446.642,83 | 3,9999 % | R\$ 57.865,71 |

Descrição: RECUPERAÇÃO DE ESTRADAS VICINAIS NO MUNICÍPIO DE ARAME - MA.

|                      |                  |                      |              |         |          |           |           |
|----------------------|------------------|----------------------|--------------|---------|----------|-----------|-----------|
| Subtotal Adjudicado: | R\$ 1.388.777,12 | Subtotal Orçado: R\$ | 1.446.642,83 | Econ. % | 3,9999 % | Econ. R\$ | 57.865,71 |
|----------------------|------------------|----------------------|--------------|---------|----------|-----------|-----------|

TOTAL GERAL DO PROCESSO

|                  |                  |              |                  |            |          |              |           |
|------------------|------------------|--------------|------------------|------------|----------|--------------|-----------|
| Total Adjudicado | R\$ 1.388.777,12 | Total Orçado | R\$ 1.446.642,83 | Economia % | 3,9999 % | Economia R\$ | 57.865,71 |
|------------------|------------------|--------------|------------------|------------|----------|--------------|-----------|

Arame - Maranhão, 11 de junho de 2024  
  
 JOÃO VICTOR PESTANA SANTIAGO  
 Secretário(a) Municipal de Obras e Urbanismo