

459	DICLOFENACO DE SODIO 75 MG 3 ML Especificação: DICLOFENACO DE SODIO 75 mg 3 ml c/100 amp.	CAIXA	180	FRESENTUS KABI	R\$288,47	R\$51.924,60
460	SUPOSITORIO GLICEL 0,831G LACTANTE (INFANTIL) C/6 SUP Especificação: SUPOSITORIO GLICEL 0,831G LACTANTE (INFANTIL) C/6 SUP	CAIXA	200	BRATERAPICA	R\$28,70	R\$5.740,00
461	SUPOSITORIO GLICEL 2,254G ADULTO C/6 SUPA Especificação: SUPOSITORIO GLICEL 2,254G ADULTO C/6 SUPA	CAIXA	200	BRATERAPICA	R\$38,88	R\$7.776,00
<b>VALOR TOTAL LOTE 50: R\$ 240.000,00 (duzentos e quarenta mil reais)</b>						
<b>VALOR GLOBAL: R\$9.377.836,96 (nove milhões, trezentos e setenta e sete mil, oitocentos e trinta e seis reais e noventa e seis centavos)</b>						



Publicado por: ANDRÉ VINÍCIUS LIMA ALBUQUERQUE  
Código identificador: 674a99f5cf5e77ff019eb59a21cb131d

**DECRETO Nº03/2024**

DECRETO Nº03/2024

O PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME, ESTADO DO MARANHÃO, no uso das suas atribuições legais que lhe são conferidas pela Lei Orgânica Municipal e de acordo com o disposto no Decreto Municipal nº 34 de 30 de novembro de 2023;

RESOLVE:

Art.1º. Ficam nomeados para compor o Comitê Municipal de Gestão Colegiada da Rede de Cuidado e Proteção de Crianças e Adolescentes Vítimas ou Testemunhas de Violência, os seguintes membros:

I. Secretaria Municipal de Assistência e Promoção Social

Titular: Thais Gomes Silva Guajajara  
Suplente: Gabrielly Soares Abreu

I. Conselho Municipal dos Direitos da Criança e do Adolescente - CMDCA

Titular: Kelly Santos da Silva  
Suplente: Thaise da Conceição Costa

I. Conselho Tutelar

Titular: Jaciane Gomes de Oliveira Nascimento  
Suplente: Francinete Silva Gonçalves Bezerra

I. Secretaria Municipal de Educação

Titular: Ana Amelia de Oliveira Torres  
Suplente: Raimunda Bianca Ferreira Pereira

I. Secretaria Municipal de Saúde

Titular: Maria Cristina de Sousa Reis  
Suplente: Jorge Ramon Batista Fiaraldo

I. Ministério Público

Titular: Isaias Castro Oliveira Neto  
Suplente: Ricardo Portela Pereira

I. Polícia Civil

Titular: Talita dos Reis Sousa  
Suplente: Genisley Rodrigues Nascimento

I. Polícia Militar

Titular: Ângelo Lima da Silva

Art. 2º. - As atribuições, articulações, e demais incumbência do referido Comitê constam no Decreto Municipal nº 34/2023.

Art. 3º. - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME, EM 06 DE FEVEREIRO DE 2024.

PEDRO FERNANDES RIBEIRO  
Prefeito Municipal

Publicado por: ANDRÉ VINÍCIUS LIMA ALBUQUERQUE  
Código identificador: 8b0604d6c49c9af8b8e73be5de07e4fe

EXTRATO DE CONTRATO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 031/2023 - 71  
SRP

EXTRATO DE CONTRATO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 031/2023 - 71  
SRP

**EXTRATO DE CONTRATO Nº 20240072.** PARTES: O Município de Arame - MA, através do FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE e a empresa AMAZÔNIA HOSPITALAR LTDA, devidamente inscrita, no CNPJ sob o nº 01.163.981/0001-50. PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº00000065/2023-OBJETO: Contratação de empresa (as) para o fornecimento de Medicamentos e Correlatos (Farmácia Básica, Medicamentos Injetáveis, Materiais Laboratoriais e Insumos Médico Hospitalares) para atender a demanda operacional do Hospital Municipal e Unidades Básicas de Saúde (UBS) do Município de Arame - MA, conforme especificações contidas no processo licitatório modalidade Pregão Eletrônico nº 031/2023 - SRP e proposta apresentada. BASE LEGAL: Lei nº 10.520/02, Decreto Municipal nº006/2017, Decreto Municipal nº 013/2020 e subsidiariamente, no que couberem, as disposições da Lei nº 8.666/93, a Lei Complementar nº 123/06 e demais normas regulamentares pertinentes à espécie. VALOR GLOBAL: R\$ 3.179.750,90 (três milhões, cento e setenta e nove mil, setecentos e cinquenta reais e noventa centavos). VIGÊNCIA: 05 de Fevereiro de 2024 a 31 de Dezembro de 2024. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: Exercício 2024 Atividade

1002.103010004.2.416 Administração da Unidade - SEMUS (FED), Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.38, no valor de R\$ 1.883.727,28, Exercício 2024 Atividade 1002.103010004.2.416 Administração da Unidade - SEMUS (FED), Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.37, no valor de R\$ 1.267.957,86, Exercício 2024 Atividade 1002.103010004.2.416 Administração da Unidade - SEMUS (FED), Classificação econômica 3.3.90.30.00 Material de consumo, Subelemento 3.3.90.30.35, no valor de R\$ 28.065,76. SIGNATÁRIOS: Sr. **ELMARA SILVA DINIZ** - Secretária Municipal de Saúde pela Contratante e o Sr. **DAVID GOMES DE ABREU** portador do CPF nº \*\*\*.247.\*\*\*.\*\*, - Pela Contratada. DATA DA ASSINATURA: 05 de Fevereiro de 2024.

Publicado por: **ANDRÉ VINÍCIUS LIMA ALBUQUERQUE**  
Código identificador: 19938b56fc0f216a80b79f467166d67c

#### PORTARIA DE EXONERAÇÃO Nº 27/2024

#### PORTARIA DE EXONERAÇÃO Nº 27/2024

O PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais,

#### RESOLVE:

Art. 1º - EXONERAR, o Servidor, Sr. **DJACI BELMONTE BARBOSA**, portador do CPF nº \*\*\*.\*\*\*.073 - 54 e RG nº \*\*\*167422000 - 01 SSP/MA, lotado na UBS Valdenor Pereira dos Santos do cargo COMISSIONADO de DIRETOR DE DIVISÃO, da SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, da Prefeitura Municipal de Arame/MA.

Art. 2º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, com data retroativa a 31 de dezembro de 2023.

PUBLIQUE-SE, REGISTRE-SE, CUMPRA-SE.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME - MARANHÃO, 06 de FEVEREIRO 2024.

**PEDRO FERNANDES RIBEIRO**  
Prefeito Municipal

Publicado por: **ANDRÉ VINÍCIUS LIMA ALBUQUERQUE**  
Código identificador: ec1830f4b3edd1bcd7097b5a7ab675ec

#### PORTARIA DE EXONERAÇÃO Nº 28/2024

#### PORTARIA DE EXONERAÇÃO Nº 28/2024

O PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais,

#### RESOLVE:

Art. 1º - EXONERAR, o Servidor, Sr. **MIGUEL MODESTO COSTA**, portador do CPF nº \*\*\*.\*\*\*.553 - 49 e RG nº \*\*\*54212003 - 2 SSP/MA, MATRÍCULA nº 1767-3, do cargo efetivo de AGENTE COMUNITÁRIO DE SAÚDE, da SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE, da Prefeitura Municipal de Arame/MA, com base no PARECER JURÍDICO nº 02/2024.

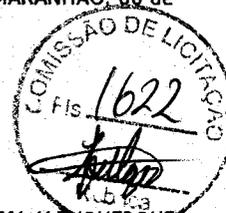
Art. 2º - Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, com data retroativa a 31 de janeiro de 2024.

PUBLIQUE-SE, REGISTRE-SE, CUMPRA-SE.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME - MARANHÃO, 06 de FEVEREIRO 2024.

**PEDRO FERNANDES RIBEIRO**  
Prefeito Municipal

Publicado por: **ANDRÉ VINÍCIUS LIMA ALBUQUERQUE**  
Código identificador: 20146cff8f372fcb50fc35291efdcd46



#### PORTARIA DE EXONERAÇÃO Nº 25 / 2024

#### PORTARIA DE EXONERAÇÃO Nº 25 / 2024

O PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME ESTADO DO MARANHÃO, no uso de suas atribuições legais.

#### RESOLVE:

Art. 1º - EXONERAR A PEDIDO, a Servidora **MARIA HÉLITA SOARES SILVA**, matricula nº 2086-5 portadora do CPF: \*\*\*.\*\*\*.393-53 do cargo de copeira, no qual foi nomeada pela portaria nº 326 /2006, junto a Secretaria Municipal de Educação deste Município.

Art. 2º - Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE ARAME - MARANHÃO, 26 de JANEIRO 2024.

**Pedro Fernandes Ribeiro**  
Prefeito Municipal

Publicado por: **ANDRÉ VINÍCIUS LIMA ALBUQUERQUE**  
Código identificador: 9ece22a3b5bdd584196c14b6b8dbbc30

#### TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 031/2023 - SRP

#### TERMO DE HOMOLOGAÇÃO DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº 031/2023 - SRP

O FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE, e atribuições legais, com base nas informações constantes no termo de adjudicação da licitação na modalidade Pregão Eletrônico nº 031/2023 e de acordo com o que dispõe o artigo 43, inciso VI da Lei Federal nº 8.666/93 e suas alterações, resolvem homologar o objeto: Contratação de empresa (as) para o fornecimento de Medicamentos e Correlatos (Farmácia Básica, Medicamentos Injetáveis, Materiais Laboratoriais e Insumos Médico Hospitalares) para atender a demanda operacional do Hospital Municipal e Unidades Básicas de Saúde (UBS) do Município de Arame - MA, conforme especificações apresentadas no Termo de Referência, Anexo I deste Edital. As empresas: M. A. M COMERCIO E DISTRIBUIDORA LTDA, devidamente inscrita, no CNPJ sob o nº 33.836.848/0001-04, com sede na Rua Acácia, nº 1953, Bairro: Jóquei, Teresina - PI, CEP: 64049-170, por intermédio de seu representante legal, o Sr. MISAEL ALVES DE MORAIS NETO portador do CPF nº \*\*\*.612.\*\*\*.\*\*, vencedor dos LOTES: 05-16-17-21-28-38-43-44 e 48, com proposta apresentada no valor de R\$ 3.174.127,28 (três milhões, cento e setenta e quatro mil, cento e vinte e sete reais e vinte e oito centavos), e AMAZÔNIA HOSPITALAR LTDA, devidamente inscrita, no CNPJ sob o nº 01.163.981/0001-50, com sede na Avenida Presidente Médici, nº 2092, Bairro: Formosa, Timon - MA, CEP: 65636-045, por intermédio de seu representante legal, o Sr. DAVID GOMES DE ABREU portador do CPF nº \*\*\*.247.\*\*\*.\*\*, vencedor dos LOTES: 01-02-03-04-06-07-08-09-10-11-12-13-14-15-18-19-20-22-23-24-